

Überbegriff	Kurzbezeichnung	Chemische Bezeichnung	Handelsname	Haupteigenschaften
Technische Kunststoffe				
	ABS	Acryl-Butadien-Styrol Copolymer	Terluran	Sehr gute Schlagzähigkeit und gute Warmformeigenschaften
	PA 6	Polyamid B	Nylon, Ertalon	Hohe mechanische Festigkeit, Steifigkeit, Härte, Zähigkeit; hohes mechanisches Dämpfungsvermögen; gute elektrische Isoliereigenschaften, Wasseraufnahme bis 9% möglich
	PA 6.6	Polyamid A	Ultramid	Höhere Festigkeit, Steifigkeit, Temperaturbeständigkeit, Verschleißfestigkeit als PA 6
	PA 6 G	Polyamid Guss		Mechanische Eigenschaften besser als PA 6 und PA 6.6, geringere Schlagzähigkeit
	PC Industriequalität	Polycarbonat		Hart, abriebfest, formbeständig, schlagfest, gute elektrische Eigenschaften, neigt zu Spannungsrisskorrosion
	PE-HD, PE-UHMW	Polyethylen hart	Hostalen, Lupolen, Vestolen	Gute chemische Beständigkeit, bruchsicher auch bei Minustemp., gut verschweißbar, Oberfläche kratzfest
	PETP	Polyethylenterephthalat-Polyester	Ertalyte, Polyclear, Ultradur	Hohe Verschleiß- und Druckfestigkeit, hervorragende Maßstabilität, hydrolyseempfindlich über 70°C
	POM	Polyacetalharz	Ertacetal	Sehr gute mechanische Festigkeit, Formbeständigkeit, gute Federungseigenschaften, physiologisch einwandfrei
	PP	Polypropylen	Hostalen PP, Vestolen P	Wie PE-HD, physiologisch einwandfrei, schlechte Kältebeständigkeit unter 0 °C
	PVC hart	Polyvinylchlorid hart	Hostalit, Vestolit	Sehr gut verarbeitbar, gute mechanische Festigkeit, ausgezeichnet klebbar, bei Kälte kerbempfindlich
Hochleistungskunststoffe				
	PAI	Polyamidimid	Torlon	Ausgezeichnetes Reibungs- und Verschleißverhalten, sehr gute UV-Beständigkeit, beständig gegen energiereiche Strahlen
	PBI	Polybenzimidazol	Celazole	Extrem hohe Gebrauchstemperaturgrenze in Luft, ausgezeichnete mechanische Festigkeit, Steifigkeit und Kriechfestigkeit, hervorragende Beständigkeit gegen energiereiche Strahlung (Gamma- und Röntgenstrahlen)
	PEEK	Polyetheretherketon	Victrex	Hohe mechanische Festigkeit, Steifigkeit und Kriechfestigkeit, auch bei hohen Temperaturen, ausgezeichnete chemische Beständigkeit, Hydrolysebeständigkeit
	PEI	Polyetherimid	Ultem	Ausgezeichnete thermische, mechanische, elektrische Eigenschaften, hervorragende natürliche Flammwidrigkeit, hydrolysebeständig
	PPSU	Polyphenylsulfon	Radel	Hervorragende Hydrolysebeständigkeit, nahezu unbegrenzte Dampfsterilisierbarkeit, schlagfest
	PSU	Polysulfon	Udel, Ultrason	Sehr gute Strahlungsbeständigkeit, vorzügliche chemische und Hydrolysebeständigkeit, dampfsterilisierbar
	PTFE	Polytetrafluorethylen	Teflon, Hostaflon	Sehr hohe chemische Beständigkeit, sehr gute elektrische Eigenschaften, physiologisch ausgezeichnet, kaltfließend
	PVDF	Polyvinylidenfluorid	Sygef, Hylar	Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit, gute mechanische, thermische und elektrische Eigenschaften, beständig gegen energiereiche Strahlung
Transparente Kunststoffe				
	PC	Polycarbonat	Makrolon, Lexan	Extrem schlagfest, optisch sehr klar
	PETG	Polyethylenterephthalat glykolmodifiziert	Vivak, Kodar	Ausgezeichnete Tiefzieheigenschaften, hohe Schlagzähigkeit, schwer entflammbar, nicht UV-beständig
	PMMA	Polymethacrylat	Plexiglas, Deglas, Perspex	Gute optische Eigenschaften, hart, physiologisch einwandfrei, kerbempfindlich, hohe statische Aufladung
	PS	Polystyrol	Luran, Vestyron	Gute mechanische Festigkeit und elektrische Eigenschaften, kleiner Temperaturbereich, spröde
Elastische Kunststoffe				
	PUR	Polyurethan (Elastomer)	Vulkollan, Adiprene	Gummielastisch, ca. 65-95 Shore A, sehr hohe Abriebfestigkeit, gute Gleiteigenschaften, wasserdampfeempfindlich
	PVC weich	Polyvinylchlorid weich	Vestolit, Coroplast	Gute chemische Beständigkeit, relativ große bleibende Verformung, geringer Temperaturbereich